

KARTA TECHNICZNA

Nr W042F

FASADA EPS S 042

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

EPS-EN 13163- T1-L2-W2-Sb5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

1. OPIS WYROBU:

Płyty styropianowe termoizolacyjne fasada EPS S 042 są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

Są to płyty prostopadłościowe o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.

2. ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie :

- izolacja cieplna cokołów w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna ścian poniżej gruntu z izolacją przeciwwodną, normalnie obciążoną;
- zewnętrzna izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną;
wewnętrzna izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń;
- izolacja cieplna ścian w lekkich konstrukcjach z zewnętrzną okładziną;
- wewnętrzna cieplna dachów pomiędzy krokwiami oraz w stropodachach wentylowanych.

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

3. Deklarowane właściwości płyt styropianowych Fasada EPS S 042:

<i>Właściwości</i>	<i>KLASA / POZIOM</i>	<i>TOLERANCJA / WYMAGANIA</i>
<i>Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła</i>	-	$\leq 0,042 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
<i>Klasa tolerancji wymiarów:</i>		
• <i>Grubość</i>	T (1)	$\pm 1 \text{ mm}$
• <i>Długość</i>	L (2)	$\pm 2 \text{ mm}$
• <i>Szerokość</i>	W (2)	$\pm 2 \text{ mm}$
• <i>Prostokątność</i>	S _b (5)	$\pm 5 \text{ mm/m}$
• <i>Płaskość</i>	P (5)	$\pm 5 \text{ mm}$
<i>Wytrzymałość na zginanie</i>	BS75	$\geq 75 \text{ kPa}$
<i>Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych</i>	DS(N)2	$\pm 0,2\%$
<i>Stabilizacja wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności</i>	DS(70,-)2	$\leq 2\%$
<i>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>	TR80	$\geq 80 \text{ kPa}$
<i>Klasa reakcji na ogień</i>	E	-

Deklarowany opór cieplny R_D w zależności od grubości płyt.

[illegible]

KARTA TECHNICZNA

Nr W042F

FASADA EPS S 042

4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna : 1000mm
- szerokość minimalna : 500 mm
- grubość nominalna : 20 ÷ 200 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę dla płyt o grubości od 50mm do 200mm

GRUBOŚĆ*	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140
Ilość (szt.)	-	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
Objętość (m³)	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28
Powierzchnia płyt (m²/op.)	-	15,0	10,0	7,50	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0
Powierzchnia płyt frezowanych (m²/op.)	-	-	-	-	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91
GRUBOŚĆ*	150	160	170	180	190	200							
Ilość (szt.)	4	3	3	3	3	3							
Objętość (m³)	0,30	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30							
Powierzchnia płyt (m²/op.)	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
Powierzchnia płyt frezowanych (m²/op.)	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43							

5. STOSOWANIE / PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Zaleca się , aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku , które reagują z EPS powodując ich rozpuszczenie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami i ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie przed wbudowaniem).

DANE PRODUCENTA:

STYRO-MAR Sp. z o.o.

ul. St. Więckowskiego 3/4; 70-411 Szczecin

ZAKŁAD PRODUKCYJNY :

STYRO-MAR Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.