

KARTA TECHNICZNA

NR W200P

EPS 200 PARKING

4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna : 1000mm
- szerokość minimalna : 500 mm
- grubość nominalna : 20 ÷ 200 mm (co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę dla płyt o grubości od 50mm do 200mm

GRUBOŚĆ*	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	140
Ilość (szt.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
Objętość (m ³)	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28
Powierzchnia płyt (m ² /op.)	30,0	15,0	10,0	7,50	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0
Powierzchnia płyt frezowanych (m ² /op.)	-	-	-	-	5,73	4,77	3,82	3,34	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91
GRUBOŚĆ*	150	160	170	180	190	200							
Ilość (szt.)	4	3	3	3	3	3							
Objętość (m ³)	0,30	0,24	0,255	0,28	0,285	0,30							
Powierzchnia płyt (m ² /op)	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
Powierzchnia płyt frezowanych (m ² /op.)	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43							

5. STOSOWANIE / PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Zaleca się , aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku , które reagują z EPS powodując ich rozpuszczenie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami i ochrony drewna i innymi substancjami).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie przed wbudowaniem).

DANE PRODUCENTA:

STYRO-MAR Sp. z o.o.

ul. St. Więckowskiego 3/4; 70-411 Szczecin

ZAKŁAD PRODUKCYJNY:

ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.