

# KARTA TECHNICZNA

Nr W040F

## FASADA EPS S 040

Wyrób budowlany zgodny z EN 13163:2012+A1:2015

*EPS-EN 13163- T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100*

### 1. OPIS WYROBU:

Płyty styropianowe Fasada EPS S 040 są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

Są to płyty prostopadłościennne o krawędziach prostych lub frezowanych na zakładkę.

### 2. ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie, a w szczególności:

- zewnętrzna izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- zewnętrzna izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- zewnętrzna izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- zewnętrzna izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych zewnętrznych
- wewnętrzna izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- wewnętrzna izolacja cieplna dachów stromych pod konstrukcją nośną
- izolacja cieplna ścian szczelinowych z wentylowaną i niewentylowaną szczeliną powietrzną oraz izolacja dylatacyjna
- izolacja cieplna ścian w lekkich konstrukcjach z zewnętrzną okładziną
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych oraz ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną
- izolacja cieplna podłóg między legarami, stropów od spodu z okładziną oraz w lekkich stropach szkieletowych z okładziną

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych

### 3. Deklarowane właściwości płyt styropianowych FASADA EPS S 040:

<i><b>Właściwości</b></i>	<i><b>KLASA / POZIOM</b></i>	<i><b>TOLERANCJA / WYMAGANIA</b></i>
<i>Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła</i>	-	$\leq 0,040 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
<i>Klasa tolerancji wymiarów:</i>		
• <i>Grubość</i>	<i>T (1)</i>	$\pm 1 \text{ mm}$
• <i>Długość</i>	<i>L (2)</i>	$\pm 2 \text{ mm}$
• <i>Szerokość</i>	<i>W (2)</i>	$\pm 2 \text{ mm}$
• <i>Prostokątność</i>	<i>S<sub>b</sub> (5)</i>	$\pm 5 \text{ mm/m}$
• <i>Płaskość</i>	<i>P (5)</i>	$\pm 5 \text{ mm}$
<i>Wytrzymałość na zginanie</i>	<i>BS100</i>	$\geq 100 \text{ kPa}$
<i>Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych</i>	<i>DS(N)2</i>	$\pm 0,2\%$
<i>Stabilizacja wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności</i>	<i>DS(70,-)2</i>	$\leq 2\%$
<i>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>	<i>TR100</i>	$\geq 100 \text{ kPa}$
<i>Klasa reakcji na ogień</i>	<i>E</i>	-

# KARTA TECHNICZNA

Nr W040F

## FASADA EPS S 040

Deklarowany opór cieplny RD w zależności od grubości płyt.

<b>GRUBOŚĆ*</b> <i>d<sub>n</sub>[mm]</i>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>
<b>Opór cieplny RD</b> [M2K/W]	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
<b>GRUBOŚĆ*</b> <i>d<sub>n</sub>[mm]</i>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>								
<b>Opór cieplny RD</b> [M2K/W]	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00								

### 4. KONFEKCJONOWANIE

*Wymiary standardowe płyt:*

- długość nominalna : 1000mm
- szerokość minimalna : 500 mm
- grubość nominalna : 20 ÷ 200 mm ( co 10 mm)

*Wykończenie krawędzi:*

- proste
- frezowane na zakładkę dla płyt o grubości od 50mm do 200mm

<b>GRUBOŚĆ*</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>140</b>
<b>Ilość (szt.)</b>	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>/op.)</b>	30,0	15,0	10,0	7,50	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0
<b>Powierzchnia płyt frezowanych (m<sup>2</sup>/op.)</b>	-	-	-	-	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91
<b>GRUBOŚĆ*</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>							
<b>Ilość (szt.)</b>	4	3	3	3	3	3							
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,30	0,24	0,255	0,27	0,285	0,30							
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>/op.)</b>	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
<b>Powierzchnia płyt frezowanych (m<sup>2</sup>/op.)</b>	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43							

### 5. STOSOWANIE / PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Zaleca się , aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku , które reagują z EPS powodując ich rozpuszczenie lub pęcznienie ( z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami i ochrony drewna i innymi substancjami ).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie przed wbudowaniem ).

**DANE PRODUCENTA:**

STYRO-MAR Sp. z o.o.

ul. Jagiellońska 86/U7; 70-437 Szczecin

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY**

ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr W040F/03/16

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **FASADA EPS S 040**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowanie: ***Izolacja cieplna budynków***
3. Producent:

STYRO-MAR Sp. z o.o.  
ul. Jagiellońska 86/ U7; 70-437 Szczecin

**Zakład Produkcyjny:**  
STYRO-MAR Sp. z o.o.  
ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.

4. System (-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych : **System 3**
5. Norma zharmonizowana: **EN 13163:2012+A1:2015**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Techniki Budowlanej ( 1488)**  
**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji ( 1434)**

6. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Tabela 1

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny $R_D$ Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	patrz Tabela 2 0,040 [W/mK]	EN 13163:2012+A1:2015
	Grubość $d_N$	T2 $d_N$ - patrz tabela 2	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Trwałość właściwości*	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Opór cieplny $R_D^*$ Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	patrz Tabela 2 0,040 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	NPD	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD	
	Długotrwała redukcja grubości	NPD	

Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu .	NPD
	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałej dyfuzji.	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztynność dynamiczna	NPD
	Ścisłość	NPD
	Grubość $d_L$	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	NPD

\*Właściwości ogniowe w czasie nie zmieniają się, NPD- właściwości użytkowe nieustalone,

Tabela 2: Deklarowany opór cieplny w zależności od grubości wyrobu – $R_D$  [ $m^2 K/W$ ]:

<b>GRUBOŚĆ <math>d_n</math></b> <b>[mm]</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>
<b><math>R_D^*</math></b>	0,25	0,50	0,75	1,05	1,25	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,65
<b>GRUBOŚĆ <math>d_n</math></b> <b>[mm]</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>								
<b><math>R_D^*</math></b>	3,90	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25								

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

STYRO-MAR Sp. z o.o.  
DYREKTOR

Błażej Szymczak

Aleksandrów Kujawski, 14.07.2021