



## KARTA TECHNICZNA

### NR W100DP

#### Dach/podłoga EPS 100

#### 4. KONFEKCJONOWANIE

Wymiary standardowe płyt:

- długość nominalna : 1000mm
- szerokość minimalna : 500 mm
- grubość nominalna : 20 ÷ 200 mm ( co 10 mm)

Wykończenie krawędzi:

- proste
- frezowane na zakładkę dla płyt o grubości od 50mm do 200mm

<b>GRUBOŚĆ*</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>140</b>
<b>Ilość (szt.)</b>	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,275	0,30	0,28
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>/op.)</b>	30,0	15,0	10,0	7,50	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0
<b>Powierzchnia płyt frezowanych (m<sup>2</sup>/op.)</b>	-	-	-	-	5,73	4,77	3,82	3,34	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91
<b>GRUBOŚĆ*</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>							
<b>Ilość (szt.)</b>	4	3	3	3	3	3							
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,30	0,24	0,255	0,28	0,285	0,30							
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>/op.)</b>	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
<b>Powierzchnia płyt frezowanych (m<sup>2</sup>/op.)</b>	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43							

#### 5. STOSOWANIE / PRZECHOWYWANIE / TRANSPORT

Zaleca się , aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku , które reagują z EPS powodując ich rozpuszczenie lub pęcznienie ( z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami i ochrony drewna i innymi substancjami ).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie przed wbudowaniem ).

#### 6. DANE PRODUCENTA:

STYRO-MAR Sp. z o.o.

ul. Jagiellońska 86/U7; 70-437 Szczecin

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## NR W100DP/02/16

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **EPS 100 Dach/Podłoga**  
 2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowanie: **Izolacja cieplna w budownictwie**

3. Producent

STYRO-MAR Sp. z o.o.  
 ul. Jagiellońska 86/ U7; 70-437 Szczecin

**Zakład Produkcyjny:**  
 STYRO-MAR Sp. z o.o.  
 ul. Przemysłowa 6; 87-700 Aleksandrów Kuj.

4. System(-) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System 3**

5. Norma zharmonizowana : **EN 13163:2012+A1:2015**  
 Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Techniki Budowlanej ( 1488)**  
**Polskie Centrum Badań i Certyfikacji ( 1434)**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Tabela 1

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny $R_D$ Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	patrz Tabela 2 0,037 [W/mK]	EN 13163:2012+A1:2015
	Grubość $d_N$	T2 $d_N$ - patrz tabela 2	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Trwałość właściwości*	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia/degradacji	Opór cieplny $R_D^*$ Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	patrz Tabela 2 0,037 [W/mK]	
	Trwałość właściwości	NPD	
Wytrzymałość na ściskanie	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100	
	Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS150	
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD	
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD	
	Długotrwała redukcja grubości	NPD	
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	-	

Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu .	NPD
	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałej dyfuzji.	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Sztynność dynamiczna	NPD
	Grubość $d_L$	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwalnianie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwalnianie się substancji niebezpiecznych	NPD

\*Właściwości ogniowe w czasie nie zmieniają się, NPD- właściwości użytkowe nieustalone,

Deklarowany opór cieplny w zależności od grubości wyrobu – Tabela 2  $R_D$  [ $m^2 K/W$ ]:

<b>GRUBOŚĆ <math>d_n</math></b> <b>[mm]</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>
<b><math>R_D^*</math></b>	0,25	0,50	0,80	1,05	1,35	1,60	1,85	2,15	2,40	2,70	2,95	3,20	3,50	3,75
<b>GRUBOŚĆ <math>d_n</math></b> <b>[mm]</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>								
<b><math>R_D^*</math></b>	4,05	4,30	4,55	4,85	5,10	5,40								

Właściwości użytkowe określonego wyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem ( UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

STYRO-MAR Sp. z o.o.  
DYREKTOR  
Błażej Bzymczak

Aleksandrów Kujawski, 14.07.2021